GX

Hochleistungs-Bus-Faserlaser-Schneidemaschine

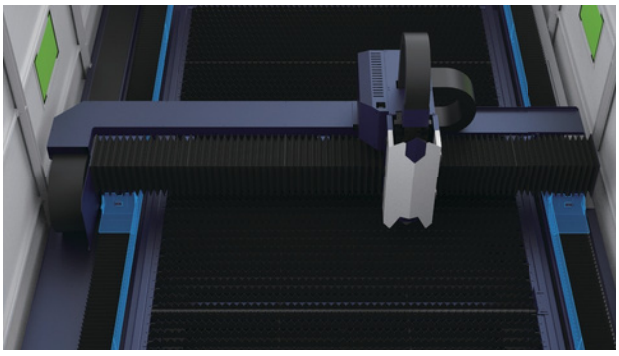
IHRE KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG FÜR HOCHLEISTUNGS-2D-LASERSCHNEIDEN



Laser Leistung	Max. Bahnbeschleunigung	Max. Bahngeschwindigkeit
3-30kW	1.5G	140m/min

PRODUKTÜBERSICHT

Zuverlässige und kosteneffiziente Lösung für die Hochleistungsbearbeitung



Als unser Einstiegsmodell im Hochleistungsbereich bietet die GX-Serie eine professionelle und zugleich kosteneffiziente Lösung für Ihre Anforderungen im 2D-Laserschneiden. Sie steigert die Gesamtleistung erheblich und setzt einen neuen Standard für operative Exzellenz.

TYPISCHE VERARBEITUNG

Bis zu 30 kW kraftvolle Leistung



Die GX-Serie der neuen Generation verfügt über ein umfassend optimiertes Antriebssystem, das eine verbesserte dynamische Leistung liefert und die optischen Trägheitsverhältnisse präzise abstimmt, um Hochleistungsschneiden von 3 kW bis 30 kW zu unterstützen. Dieses Upgrade steigert die Gesamtleistung erheblich und bietet ein Schneiderlebnis auf neuem Niveau.

HSG

APPLICATION OF PHOTONICS BOWA

PLATZSPAREND & ROBUST

ZUVERLÄSSIGKEIT & LANGLEBIGKEIT

Die GX-Serie zeichnet sich durch ein robustes Matrix-Maschinenbett mit erhöhter Steifigkeit aus。 Eine neu gestaltete Matrixstruktur und Querschnittsschweißungen verstärken das gesamte Maschinenbett, was die strukturelle Stabilität erheblich verbessert und Einflüsse minimiert, die die Leistung beeinträchtigen könnten。





BENUTZERFREUNDLICH

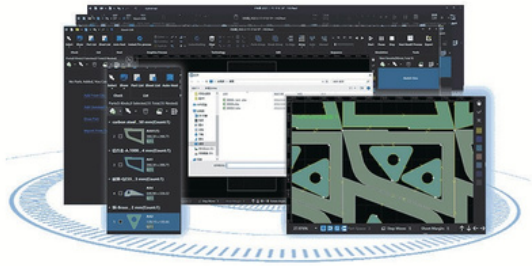
Entwickelt für Hochleistung und intelligente Bedienung

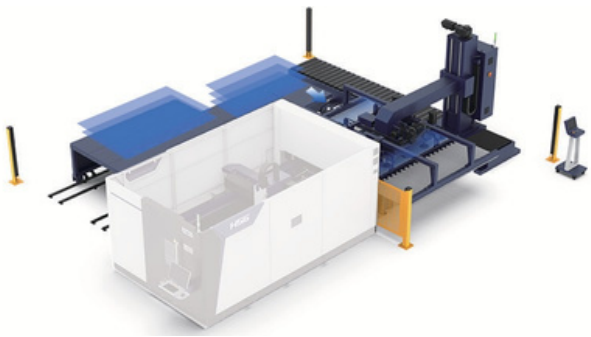
Die GX ist mit dem Alpha T 2.0 Bus-Steuerungssystem ausgestattet und bietet eine Reihe von Hochleistungs-Schneidfunktionen. Mit fortschrittlichen Funktionen wie intelligenter Pfadoptimierung, Smart-Nesting-Algorithmen, nahtlosen Mikroverbindungen, sensorlosem Einstechen und Kollisionsvermeidung für den Schneidkopf macht dieses System das Hochleistungslaserscheiden sowohl mühelos als auch unglaublich präzise.

BENUTZERFREUNDLICH

Professionelle Nesting-Software in Standardkonfiguration

- Hoher Ausnutzungsgrad beim Nesting wie bei namhafter Nesting-Software.
- Einfache Bedienung mit Zeichenfunktion sowie Unterstützung für manuelles und automatisches Nesting. Unterstützt nach Material und Dicke kategorisierten Satz.
- Excel-Batch-Import.





ZEITERSPARNIS

Kosteneffiziente Automatisierungslösungen für gesteigerte Produktivität (Optional)

Die GX-Serie verfügt über flexible automatisierte Be- und Entladesysteme. Diese Integration minimiert den Arbeitsaufwand, verkürzt die Zykluszeiten und steigert die Effizienz.

TECHNICAL PARAMETERS

Modell	G3015X	G4020X	G6025X	G12025X
Laserleistung	3-20kW	3-20kW	3-20kW	12-30kW
Schnittbereich (Länge * Breite)	3048mmx1524mm	4064mm×2032mm	6096mm×2540mm	12500×2540mm
Maximale Beschleunigung	1.5G	1.5G	1.5G	1.5G
X/Y-Achsen-Positioniergenauigkeit	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y-Achsen-Wiederholgenauigkeit	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm

*Informationen und Abbildungen dienen nur als Referenz. Die endgültigen Spezifikationen und Bedingungen unterliegen dem Vertrag und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

Anschrift:
BOWA Application of Photonics GmbH,
Kreuzweg.60 47809 Krefeld

Mobil: (+49) 157 3686 6618
E-Mail: info@bowa-aop.com