

Als globales Unternehmen ist HSG bestrebt, professionelle Kunden im In- und Ausland einen professionellen und bequemen Service zu bieten.

Professionelle Schulung
Mehrere technische Schulungen und kostenlose Bedienerschulungen für Kunden und Händler – rechtzeitig und umfassend.

Effizienter Support
Kundenorientiertes Servicemodell mit Online-Support und 24-Stunden-Hotline zur Lösung von Problemen und Unterstützung.

Optimierter Transport
Multikanal-Transportlösungen durch ein professionelles Logistikteam bieten vielseitige Versandoptionen, um Kundenanforderungen zu erfüllen und Transportkosten zu senken.

Ausreichende Zubehörversorgung
Hocheffiziente Lieferung von Zubehörteilen. Ein dezentrales Netzwerklager reagiert schnell auf Anforderungen, verkürzt Wartezeiten und steigert die Produktionseffizienz.

Sorgfältiger Service
Haus-zu-Haus-Service im Inland, kostenlose Musterschnitte. Über 100 Händler weltweit bieten effizienten und bequemen Support.

APPLICATION OF PHOTONICS
BOWA

BOWA Application of Photonics GmbH

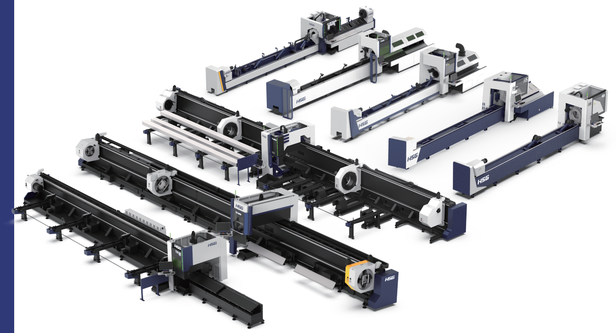
Metall formen, Vertrauen schaffen

Unsere Kontaktdaten:
Tel.: +49 157 36866618
E-Mail: info@bowa-aop.com
Internet: www.bowa-aop.de

APPLICATION OF PHOTONICS BOWA HSG

Laser-Rohrschneidmaschinen

LASERSCHNEIDMASCHINE



www.bowa-aop.de

Unternehmenskultur

SLOGAN
Metall formen, Vertrauen schaffen

MISSION
Das schnelle Wachstum unserer Kunden zu unterstützen.

VISION
Ein weltweit führender Anbieter von Metallbearbeitungsanlagen und umfassenden Lösungen zu werden.

Unternehmen Profile

20
Globale Niederlassungen

100+
Länder abgedeckt

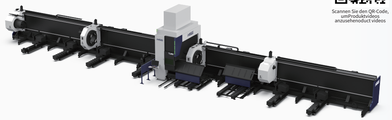
5
Produktionsgrundlagen

30+
Globale Service-Zentren

10,000+
Jährliche Kapazität

160,000m²
Belegte Fläche

TL 6-20kW



Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos

VIER-FUTTER-SCHWERLAST-ROHRLASERSCHNEIDMASCHINE

- Schneiden mit vier Spannfuttern zur Erzielung einer rückstandsfreien Verarbeitung
- Automatisches Be- und Entladesystem für Schwerlastrohre
- HSG-X9800 Mehrfuttersystem mit Bus-Technologie

T2 6-20kW

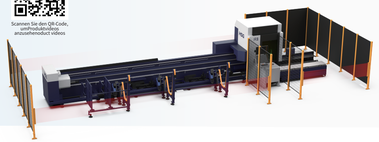


3-SPANNFUTTER ROHR-LASER SCHNEID MASCHINE

- Be- und Entladen von Rohren über die gesamte Länge
- Hochpräzises Schneiden mit unabhängiger Servo-Follow-up-Unterstützung
- Maximierung der Materialeinsparung

R1 1.5-3kW

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



ROHR-LASERSCHNEID-MASCHINE FÜR KLEINE ROHRE

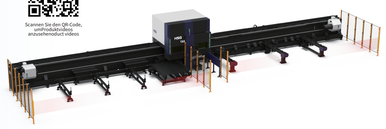
- Optimale Bearbeitung von Rohren ab 8mm Durchmesser
- Follow-up-Unterstützung für hohe Präzision
- Intelligentes Bus-Betriebssystem

Schwerlast Rohr-Laser schneid maschine

TX3R 6-20kW

- Hochbelastbares seitliches Maschinenbett
- Vollspur-Rechteck-Spannfutter
- Automatisches Be- und Entladesystem für Schwerlastrohre

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



HOCHLEISTUNGSFÄHIGE ROHR-FASERLASERSCHNEIDMASCHINE

- Part of the sentence is missing
- Part of the sentence is missing
- Part of the sentence is missing

TS2 3-6kW

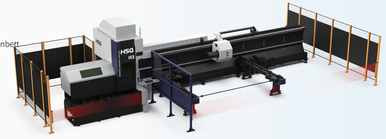


SCHWERLAST-ROHRLASERSCHNEIDMASCHINE

- Chuck-Jumping für kurze Reststücke
- Hochbelastbares seitliches Maschinenbett
- Vollspur-Rechteckspannfutter

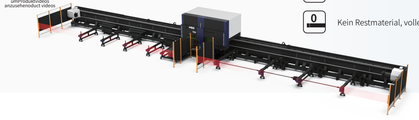
R3R 3-20kW

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



TX5R 6-20kW

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



Schwerlast Rohr-Laser schneid maschine

- Das maximale Belastungsgewicht eines einzelnen Rohrs kann bis zu 2000 kg betragen.
- Multi-Point-Supporting-Technologie für Schwerlastrohre
- Kein Restmaterial, volle Materialausnutzung

R2 3-6kW

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



DOPPELSPANNFUTTER-UNIVERSAL-ROHR LASER SCHNEID MASCHINE

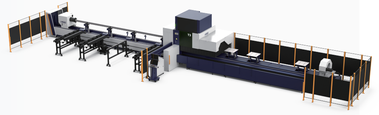
- Standardkonfiguration von rechteckig-kreisförmigen Spannverschiedene Rohre aufnehmen können
- Fabelhafte Dynamik hilft bei der Produktivitätssteigerung
- HSG-X Bus-Steuerungssystem

3-SPANNFUTTER ROHR-LA-SERSCHNEIDMASCHINE

- Be- und Entladen der Rohre über die gesamte Länge
- Hochpräzises Schneiden mit unabhängiger Servo-Follow-up-Unterstützung
- Maximierung der Materialeinsparung

T3 6-20kW

Scannen Sie den QR-Code, umProduktvideos anzusehenproduct videos



LISTE DER TECHNISCHEN PARAMETER

Technical Parameters \ Modell	TL	TX5R	T2	R1	R2
Leistung	6-20kW	6KW-20KW	3-6kW	1.5-3kW	3-6kW
Drehgeschwindigkeit des Futters	30r/min(TL660)	40r/min	100r/min	150r/min	120r/min
Max. Drehzahl des Gestänges	50m/min(TL660)	60m/min	100m/min	150m/min	120m/min
Beschleunigung	0.2G(TL660)	0.3G	1G	1.5G	1.2G
*Schwanzlänge	0	0	0	Tailings in Single Chuck Clamping Model≥50mm	Tailings in Single Chuck Clamping Model≥85mm
Schnittleistung	TL660:Φ80 - Φ660mm □80 - □450mm Diagonal≤660mm	Φ50-510mm □50*50 - □500*500mm	Φ20-Φ240mm □20 - □240mm Diagonal≤330mm	Φ8 - Φ120mm □8*8 - □120*120mm Side length: 8-120mm Diagonal≤160mm	Φ12 - Φ240mm □12*12 - □240*240mm Side length: 12-240mm Diagonal≤240mm
X/Y-Positionierungsgenauigkeit	±0.1mm/m(TL660)	±0.05mm/m	±0.03mm/m	±0.05mm/m	±0.05mm/m
X/Y-Repositionierungsgenauigkeit	±0.1mm(TL660)	±0.05mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Max. Ladekapazität (einzeln)	About 3000kg(TL660)	About 2000kg	About 7m：300kg (43kg/m) 9m：300kg (33kg/m)	About 80kg (12.3kg/m)	6m：about300kg (46kg/m) 9m：about300kg (33kg/m)
Der Bereich des Rohrmaterials	3000-12000mm(TL660)	2000-12500mm	1000-7000mm	1000-6500mm	6m：1000-6500mm 9m：1000-9000mm

Technical Parameters \ Modell	R3R	TX3R	T3	TS2
Leistung	3-20kW	6-20kW	3-6kW	3-6kW
Drehgeschwindigkeit des Futters	80r/min	60r/min	120r/min	140r/min
Max. Drehzahl des Gestänges	80m/min	80m/min	120m/min	140m/min
Beschleunigung	0.8G	0.8G	0.8G	1.4G
*Schwanzlänge	0	0	0	Tailings in Double-chuck Clamping Model≥220mm
Schnittleistung	Φ40-350mm □40×40-350×350mm Diagonal≤495mm	Φ40-350mm □40×40-350×350mm Diagonal≤495mm	Φ40-Φ350mm □40 - □350mm	Φ12 - Φ273mm □12*12 - □220*220mm Diagonal≤273mm
X/Y-Positionierungsgenauigkeit	±0.03mm/m	±0.05mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y-Repositionierungsgenauigkeit	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm	±0.03mm
Max. Ladekapazität (einzeln)	About 600kg(≤100kg/m)	About 1200kg(≤100kg/m)	About 200kg	About 300kg
Der Bereich des Rohrmaterials	1000-6500mm	1000-12000mm	1000-9000mm	1000-6500mm (TS2) 1000-9200mm (TS2-90)

*Alle Testergebnisse und experimentellen Daten unterliegen der realen Maschine.
*Zero Tailing kann nur erreicht werden, wenn das Nesting-Material angemessen ist (TL).
*Einfaches Spannen des Futters kann erreicht werden,wenn das Nestingmaterial angemessen ist (TX/T Serise Drei-Futter).
*Das Aussehen und die Wirkung der auf dieser Seite gezeigten Produkte dienen nur als Referenz,und das spezifische, verkaufte Modell ist maßgebend.
* Das Aussehen der Maschine,die technischen Parameter,die Funktionsbeschreibung und die Vergleichsdaten auf dieser Seite stammen aus dem HSG-Labor.